

GM1



		100	130	150	175	200*	220	250*	300*	320	
Displacement <i>Cilindrata</i>	[cc/rev]	99	129	154	172	201	221	243	290	314	
Bore <i>Alesaggio</i>	[mm]	28	32	35	37	40	42	44	48	50	
Stroke <i>Corsa</i>	[mm]	32	32	32	32	32	32	32	32	32	
Specific torque <i>Coppia specifica</i>	[Nm/bar]	1.54	2.05	2.45	2.68	3.14	3.50	3.80	4.52	4.90	
Continuous pressure ⁽¹⁾ <i>Pressione in continuo⁽¹⁾</i>	[bar]	250	250	250	250	250	250	250	250	250	
Peak pressure <i>Pressione di picco</i>	[bar]	425	400	400	375	350	350	350	300	280	
Peak power ⁽²⁾ <i>Potenza di picco⁽²⁾</i>	[kW]	48	48	48	48	48	48	48	48	48	
Continuous speed ⁽³⁾ <i>Velocità in continuo⁽³⁾</i>	[rpm]	550	550	550	550	550	550	450	350	350	
Maximum speed <i>Velocità massima</i>	[rpm]	1000	1000	1000	900	800	700	700	650	600	
Approximate weight <i>Peso approssimativo</i>	[kg]	30	unit <i>unità</i>		Motor oil capacity <i>Capacità olio motore</i>				[l]	1	
Maximum casing pressure <i>Pressione massima in carcassa</i>	[bar]	1	continuous <i>continuo</i>		Admissible temperatures <i>Temperature ammissibili</i>				[°C]	-20 +80	minimum <i>minimo</i> maximum <i>massimo</i>
		5	peak <i>picco</i>								

NOTES

(1) Continuous or average working pressure should be chosen considering the bearing lifetime. For lifetime calculation of the motor bearings, please contact the SAI Technical Department.

(1) *La pressione continua o media di lavoro va determinata considerando la vita dei cuscinetti. Per un calcolo di vita dei cuscinetti del motore contattare l'Ufficio Tecnico SAI.*

(2) For higher peak power please contact the SAI Technical Department.

(2) *Per potenze di picco maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI.*

(3) For higher continuous speed please contact the SAI Technical Department.

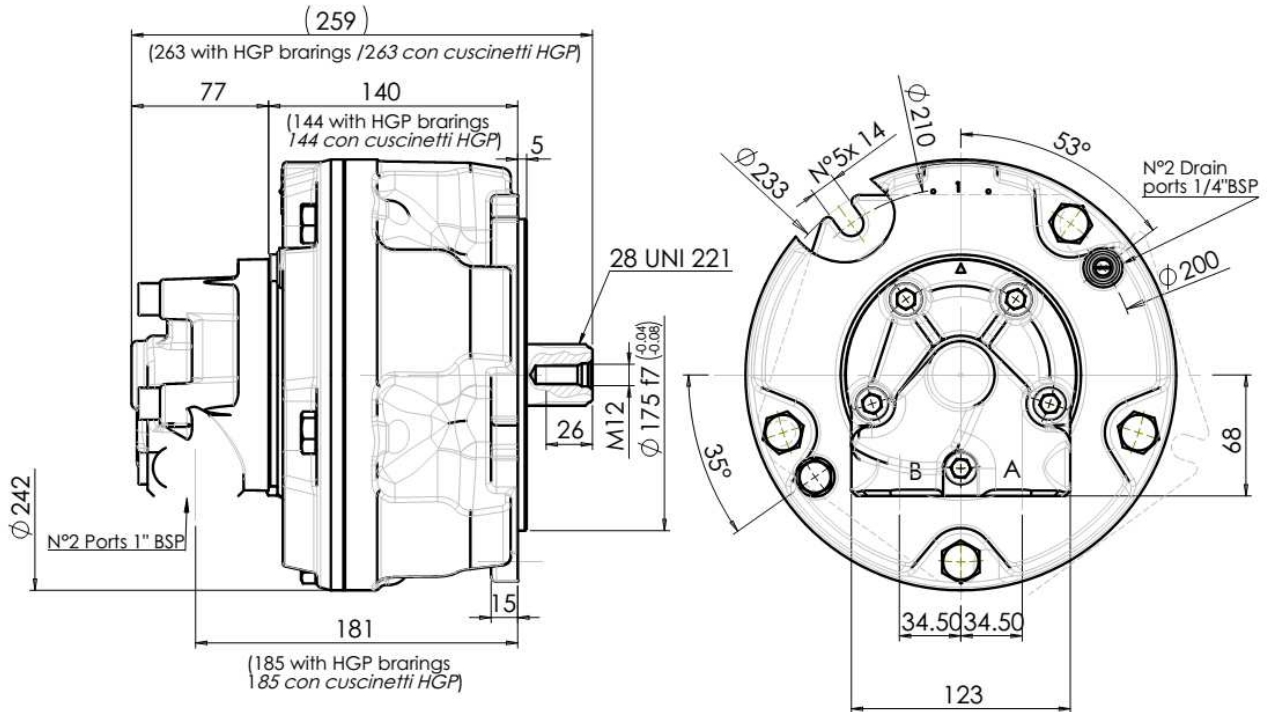
(3) *Per velocità in continuo maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI.*

INSTALLATION NOTES

Bolt torque setting <i>Coppia serraggio viti</i>	[Nm]	116,0÷143,0	coarse <i>grasso</i>	121,0÷150,0	fine <i>fine</i>	Suggested bolt type <i>Viti suggerite</i>	M12	12.9
---	------	-------------	-------------------------	-------------	---------------------	--	-----	------

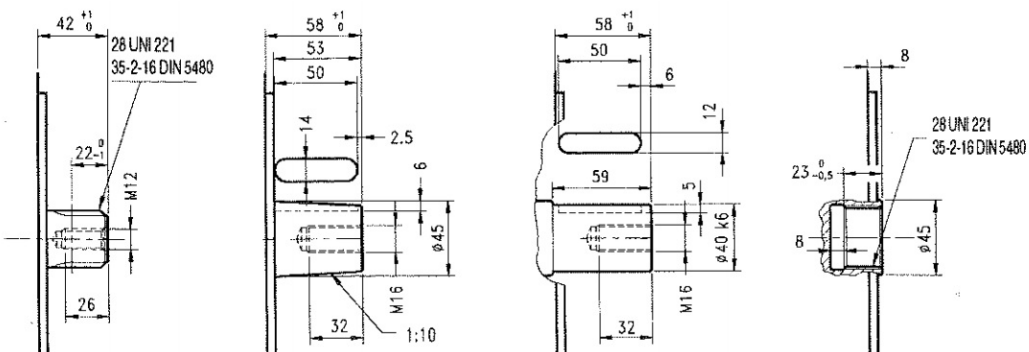
* Preferred type | * *Tipo preferito*

DIMENSIONAL DRAWINGS DISEGNI D'INGOMBRO



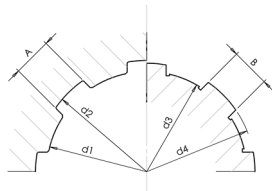
SHAFT OPTIONS OPZIONI ALBERO

Splined <i>Calettato</i>	28 UNI 221	1*	Tapered <i>Conico</i>	2	Cylindrical <i>Cilindrico</i>	8	Internally splined <i>Calettato interno</i>	35-2-16 DIN5480	9*
Splined <i>Calettato</i>	35-2-16 DIN5480	7					Internally splined <i>Calettato interno</i>	28 UNI 221	3



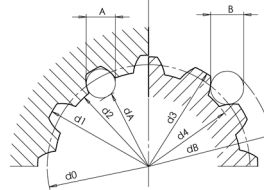
* Preferred type / * Tipo preferito

SPLINE DATA CALETTATURE



28 UNI 221

d1	Ø 28,000	+ 0,025 + 0	H7
d2	Ø 34,100	+ 0,460 + 0	H13
A	Ø 7,000	+ 0,028 + 0,013	F7
d3	Ø 28,000	- 0,007 - 0,020	g6
d4	Ø 34,000	- 0,065 - 0,160	h14
B	Ø 7,000	- 0,013 - 0,028	f7



35-2-16 DIN 5480

d0	Ø 32,000		
d1	Ø 35,000	+ 0,520 + 0	H14
d2	Ø 31,000	+ 0,160 + 0	H11
A	Ø 3,500		
dA	Ø 27,711		H11
d3	Ø 34,600	- 0 - 0,160	h11
d4	Ø 30,600	- 0 - 0,620	h14
B	Ø 4,000		
dB	Ø 39,000		f8

MOTOR BEARING LIFETIME* VITA CUSCINETTI MOTORE*

* without radial load on the output shaft

Bearing lifetime has been estimated according to L_{10} (according to ISO 281:1990).

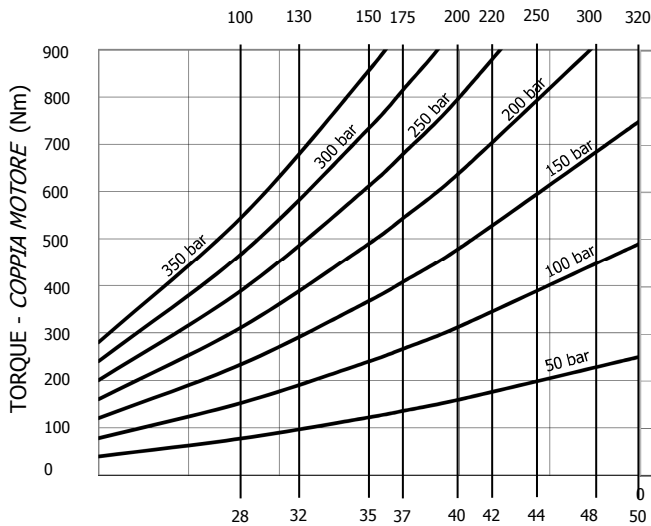
Please contact the SAI Technical Department for other graphs relating to this product.

* in assenza di carico radiale sull'albero di uscita

La durata dei cuscinetti è stata calcolata in accordo con la formula L_{10} (secondo ISO 281:1990).

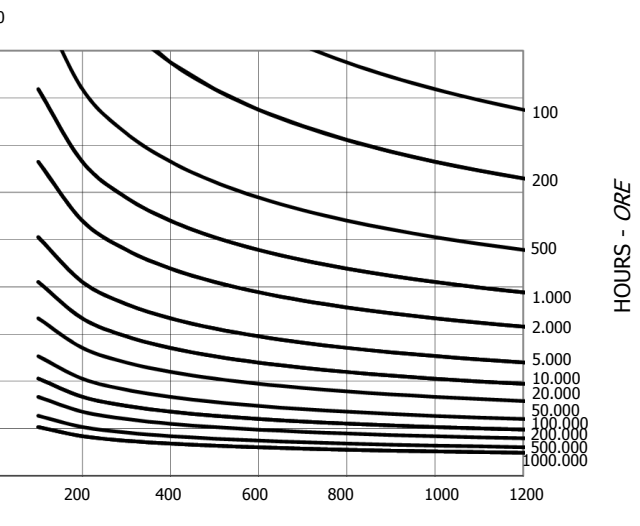
Vi preghiamo di contattare l'Ufficio Tecnico SAI per altri grafici relativi a questo prodotto.

UNIT DISPLACEMENT - CILINDRATA UNITÀ



PISTON DIAMETER - DIAMETRO PISTONE (Ø mm)

L10 LIFETIME - VITA L10



UNIT SPEED - VELOCITÀ DELL'UNITÀ (rpm)

Select combination of pressure, displacement, speed and identify the bearing lifetime without radial load. Graph 1 on this page.

Selezionare la combinazione pressione-velocità-coppia per ottenere la vita stimata. Utilizzare il grafico 1 in questa pagina.

Bearings lifetime calculation:

Permissible loads are calculated for different steps of lifetime L_{10} according to ISO 281:1990.

L_{10} : lifetime of the bearing system in millions of revolutions. L_{10h} value can be converted in hours L_{10h} using the formula #.

$$\# L_{10h} = \frac{10^6}{60n} L_{10}$$

n: speed in rpm
n: velocità in rpm

Calcolo durata cuscinetti:

I carichi ammissibili sono calcolati per le diverse fasi del ciclo di vita L_{10} secondo ISO 281:1990.

L_{10} : durata del sistema di cuscinetti in milioni di giri.

Il valore L_{10} può essere convertito in ore L_{10h} utilizzando la seguente formula #.

