

# GM2



		GM2	200	250	300	350	420	500	600	630
Displacement	Cilindrata	cm <sup>3</sup> /rev	192	251	304	347	425	493	565	623
Piston Ø	Pistone Ø	mm	35	40	44	47	52	56	60	63
Shaft stroke	Corsa albero	mm	40	40	40	40	40	40	40	40
Specific torque	Coppia specifica	Nm/bar	3.00	3.92	4.75	5.42	6.63	7.69	8.83	9.73
		lb.ft/psi	0.155	0.203	0.246	0.281	0.344	0.399	0.457	0.504
Pressure rating <sup>1)</sup>	Press. nominale <sup>1)</sup>	bar	250	250	250	250	250	250	250	250
Peak pressure	Press. di picco	bar	425	425	400	375	350	350	300	280
Cont. speed <sup>2)</sup>	Velocità cont. <sup>2)</sup>	rpm	550	550	500	500	450	450	450	400
Max. speed <sup>2)</sup>	Velocità mass. <sup>2)</sup>	rpm	800	800	750	750	750	700	700	650
Peak power	Potenza di picco	kW	59	59	59	59	59	59	59	59
		HP	80	80	80	80	80	80	80	80

Approximate weight: 51 kg

Peso approssimativo: 51 kg

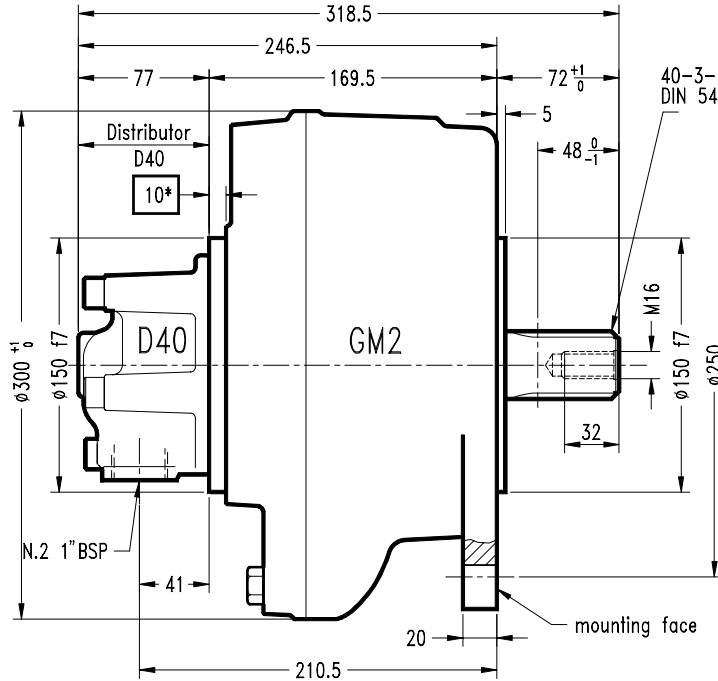
Motor casing oil capacity: 2 lit  
Max. casing pressure: 1 bar continuous  
5 bar peak

Capacità olio corpo motore: 2 lit  
Pressione max. carcassa: 1 bar continuo  
5 bar picco

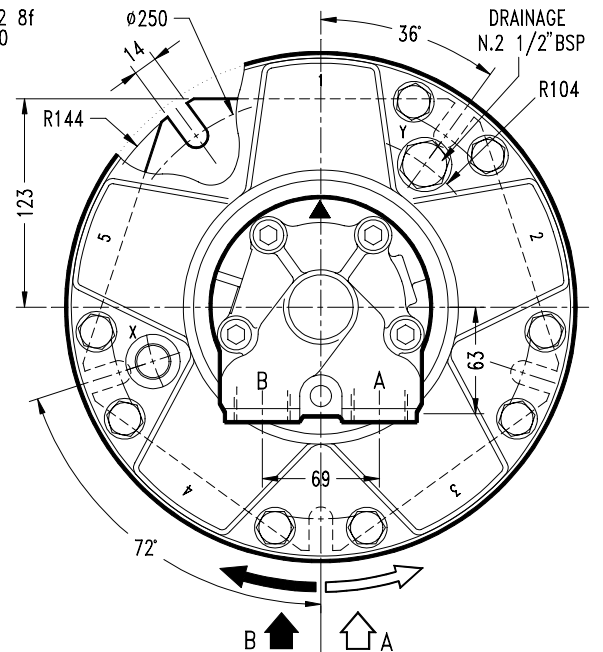
1) Continuous or average pressure should be chosen in function of the bearing lifetime.  
2) Speed limitation with optional low speed distributors: cont. 250 rpm, max 500 rpm (see distributors, page \*).

1) La pressione continua o media di lavoro va determinata in funzione della vita dei cuscinetti.  
2) Limite di velocità con distributori a bassa velocità opzionali: cont. 250 rpm, max 500 rpm (vedi distributori, pagina \*)

## DIMENSIONS



## DIMENSIONI



Flange and shaft dimensions are the same as for M3 and P3 series motors.

Le dimensioni della flangiatura e degli alberi sono come nelle serie M3 e P3.

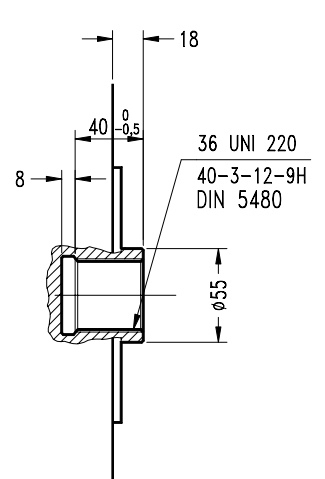
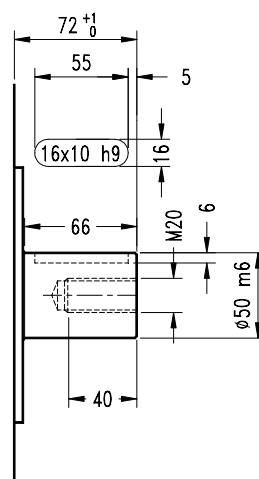
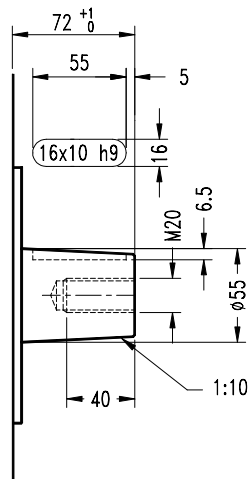
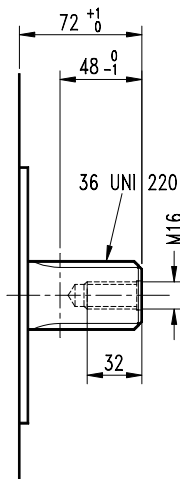
## SHAFTS

Splined DIN 5480 7  
Calettato UNI 220 1

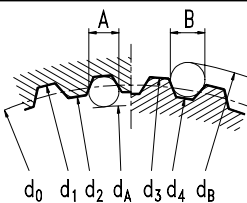
Tapered 2  
Conico

Cylindrical 8  
Cilindrico

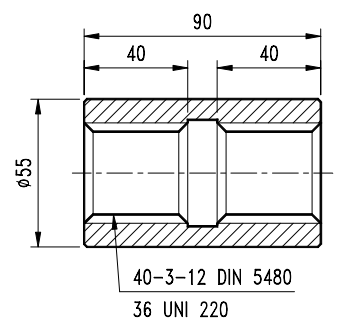
Internal spline DIN 5480 9  
Calett. intern. UNI 220 3



## SPLINE DATA - CALETTATURE

40-3-12 DIN 5480		36 UNI 220 (DIN 5462)		
	d0	Ø36.0	d1	Ø36.0 <sup>+0.025</sup> / <sub>+0</sub> H7
	d1	Ø40.0 <sup>+0.620</sup> / <sub>+0</sub> H14	d2	Ø40.0 <sup>+0.160</sup> / <sub>+0</sub> H11
	d2	Ø34.0 <sup>+0.160</sup> / <sub>+0</sub> H11	A	7.0 <sup>+0.028</sup> / <sub>+0.013</sub> F7
	A	Ø5.25	d3	Ø36.0 <sup>-0.009</sup> / <sub>-0.025</sub> g6
	da	Ø28.964 H11	d4	Ø40.0 <sup>-0.065</sup> / <sub>-0.160</sub> d11
	d3	Ø39.4 <sup>0</sup> / <sub>-0.160</sub> h11	B	Ø6.0
	d4	Ø33.4 <sup>0</sup> / <sub>-0.620</sub> h14	db	Ø45.989 f8
	B	Ø6.0		
	dB	Ø45.989 f8		

## ADAPTORS MANICOTTI

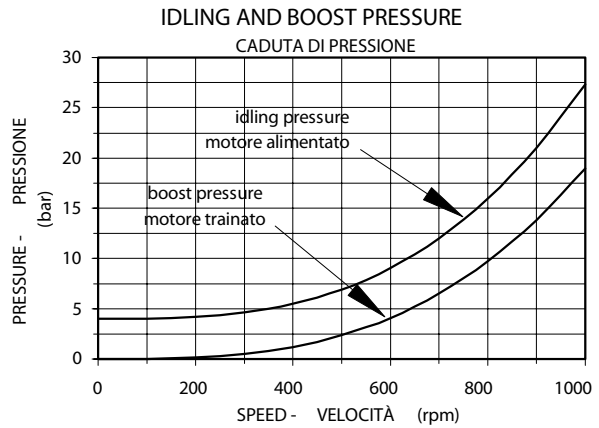
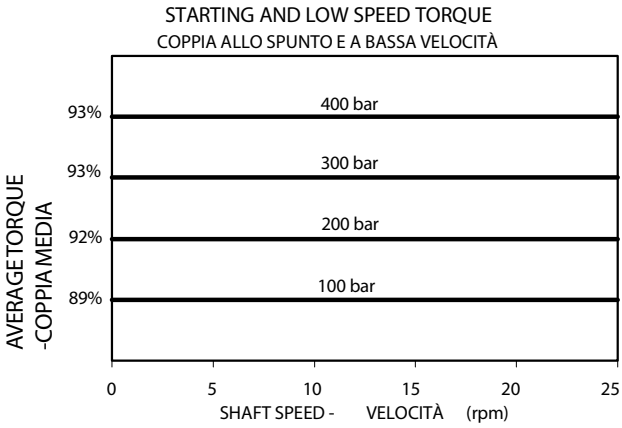
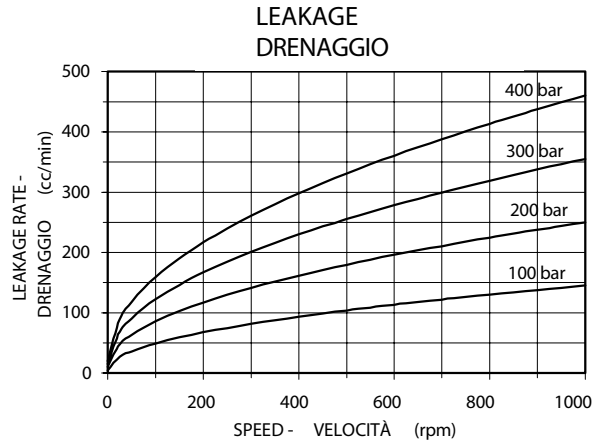
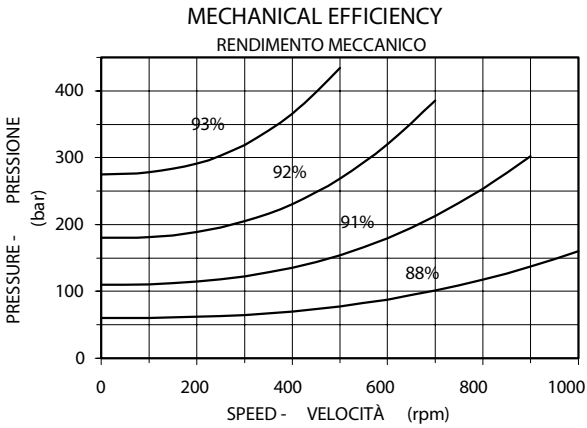


## PERFORMANCE

The graphs indicate the typical performance characteristics of the 300 cc motor operating with mineral oil with viscosity 40 cSt at 50 °C.

## CARATTERISTICHE

I grafici si riferiscono alle caratteristiche del motore 300 cc operando con olio minerale avente viscosità 40 cSt a 50 °C.

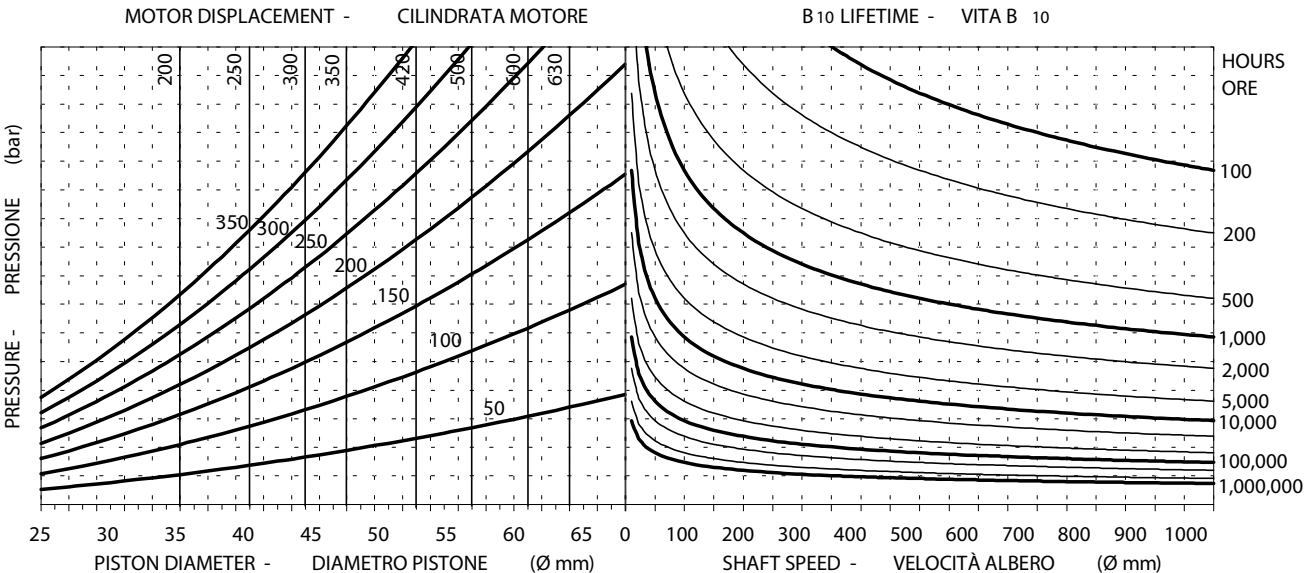


## BEARING LIFETIME

The graph refers to the motor with the optional roller bearings (option H) recommended for most applications. Note that the average lifetime of a bearing ( $B_{50}$  lifetime) is approximately 5 times the  $B_{10}$  lifetime.

## VITA CUSCINETTI

Il grafico si riferisce ai motori con i cuscinetti a rulli opzionali (opzione H) consigliati per la maggioranza delle applicazioni. Notare che la vita media di un cuscinetto (vita  $B_{50}$ ) è circa 5 volte superiore alla vita  $B_{10}$ .



## BEARING OPTIONS

Ball bearings (standard) - the lifetime is approximately 15% of the equivalent lifetime of the roller bearings given in the graph.

Roller bearings (option H) - recommended for most applications. The lifetime is given in the bearing lifetime graph.

Spherical roller bearing - in motor cover - (option GP) - bearing lifetime is 1.74 times the equivalent lifetime of the roller bearings given in the graph.

For longer lifetimes contact our technical department.

## ORDER CODES

GM2 - ① ② ③ ④ + ⑤ ⑥ ; ⑦ ⑧

## MOTOR CODE

1. Nominal displacement - see motor spec. table.

2. Shaft option:

- 7 = male 40-3-12 DIN 5480 (std)
- 1 = male 36 UNI 220
- 9 = female 40-3-12 DIN 5480
- 3 = female 36 UNI 220
- 2 = tapered keyed
- 8 = cylindrical keyed

3. Bearings:

- no code = ball bearings
- H = roller bearings
- GP = spherical roller bearing in the motor cover

4. Other options:

- U = without shaft seal
- SV = stainless steel shaft sleeve corr. protect. for shaft seal
- A = high pressure shaft seal (5 bar cont., 15 bar peak)
- V = Vytan seals
- I = case press. relief valve 3 bar

DISTRIBUTOR CODE see page \*

5. Distributor: D40 standard

6. Tachometer: K = predisposed for tachometer  
J = with tachometer coupling

## ASSEMBLY CODES

7. Direction of shaft rotation: standard motors are supplied with clockwise rotation (viewed from shaft end) with flow in port A, out port B.

- R = clockwise rotation
- L = anti-clockwise rotation

8. Distributor cover position: see page 8  
no code = position DM1  
DM ., = other position

## OPZIONI CUSCINETTI

Cuscinetti a sfere (standard) - la vita dei cuscinetti a sfere è di circa il 15% dell'equivalente vita dei cuscinetti a rulli ricavabile dal grafico.

Cuscinetti a rulli (opzione H) - consigliati per la maggior parte delle applicazioni. La vita è ricavabile dal grafico riportato.

Cuscinetti a rulli orientabili sul coperchio motore (opzione GP) - la vita dei cuscinetti a rulli orientabili è 1,74 volte l'equivalente vita dei cuscinetti a rulli ricavabile dal grafico.

Per una durata maggiore consultare il Ns. ufficio tecnico

## CODICI D'ORDINE

## CODICE MOTORE

1. Cilindrata nominale - vedi tabella cilindrata.

2. Opzioni albero:

- 7 = maschio 40-3-12 DIN 5480
- 1 = maschio 36 UNI 220
- 9 = femmina 40-3-12 DIN 5480
- 3 = femmina 36 UNI 220
- 2 = conico con chiavetta
- 8 = cilindrico con chiavetta

3. Cuscinetti:

- nessun codice = cuscinetti a sfere
- H = cuscinetti a rulli
- GP = cuscinetto a rulli di botte sul coperchio motore

4. Altre opzioni:

- U = senza tenuta albero
- SV = manicotto inox sull'albero protez. anticorros. per tenuta
- A = tenuta albero alta pressione (5 bar cont., 15 bar picco)
- V = Tenute in Vytan
- I = valv. sfiato 3 bar

CODICE DISTRIBUTORE vedi pagina \*

5. Distributore: D40 standard

6. Contagiri: K = predisposizione per contagiri  
J = con attacco contagiri

## CODICI PER L'ASSEMBLAGGIO

7. Rotazione albero: i motori sono forniti con rotazione in senso orario (visto dal lato albero) con flusso in ingresso in port A, in uscita port B.

- R = rotazione in senso orario
- L = rotazione in senso anti-orario

8. Posiz. coperchio distributore: vedi pag. 8  
nessun codice = posizione DM1  
DM ., = altra posizione